



## Tub-Master® Rörgradningsmaskin



### Kontaktinformation

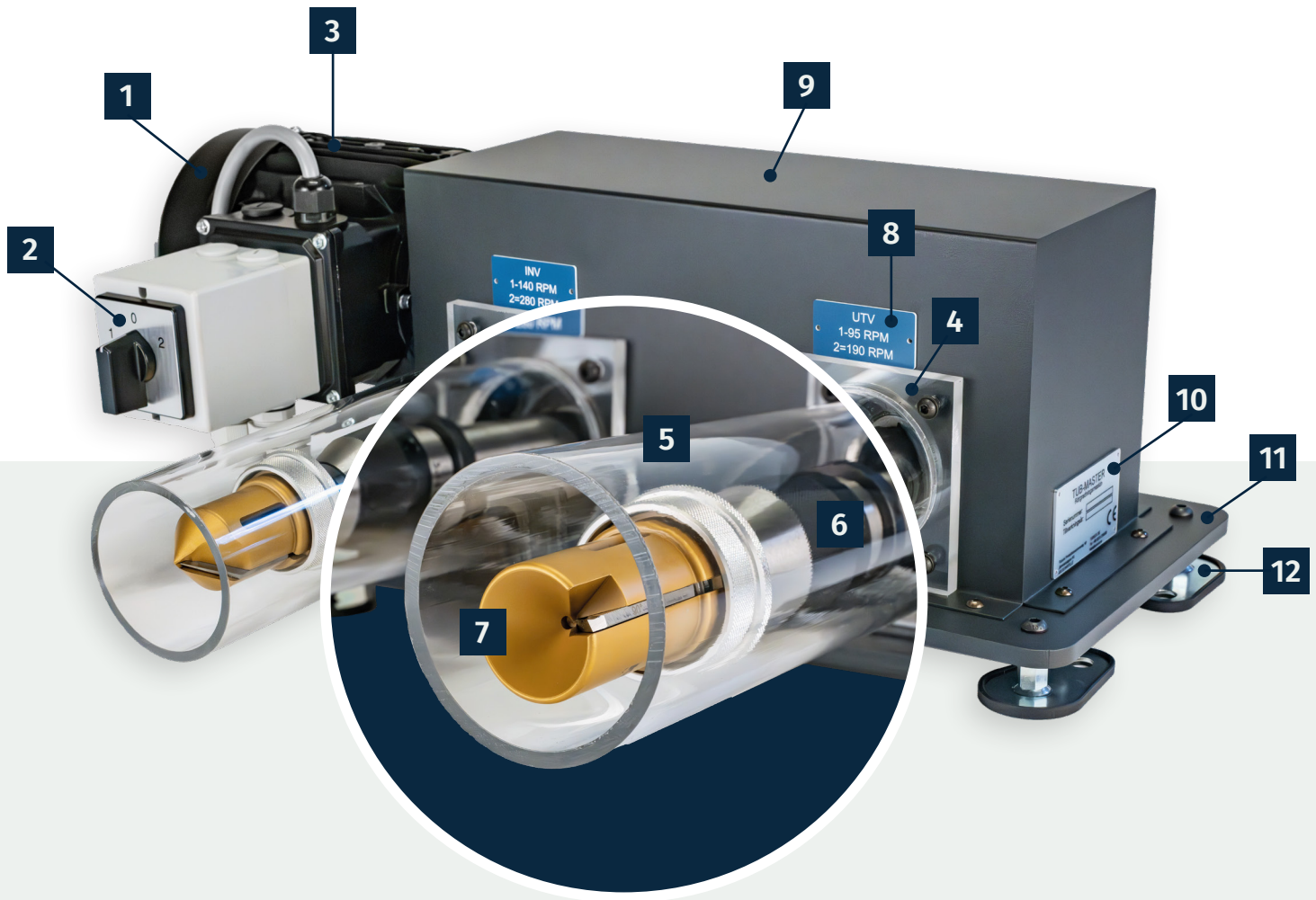
✉ [mail@tubbeck.se](mailto:mail@tubbeck.se)

☎ 031 – 29 96 30

## Allmän beskrivning/Maskinens delar

### För snabb och enkel gradning av rör- och stångmaterial.

Rörgradningsmaskin Tub-Master är en fasmaskin med två roterande axlar med justerbar hastighet för in- och utvändig bearbetning av rör- tråd- eller stångmaterial. Verktögen monteras i maskinens snabbchuckar eller morsekona (tillval).



1. Anslutning för elkabel
2. Strömbrytare/hastighetsreglering
3. Elmotor
4. Fästskruv för spindelskydd
5. Spindelskydd, plexiglas
6. Chuck
7. Exempel på rörgradningsverktyg
8. Varvtalsskylt
9. Huv, ljuddämpad
10. CE-skylt med serienummer
11. Bottenplatta
12. Maskinsko, justerbar

## Rörgradningsmaskin

# Handhavande

### Steg 1

Placera Tub-Master rörgradningsmaskin på en stadig arbetsbänk.

### Steg 2

Justera vid behov bottenplattans maskinskor (12) så att maskinen står stadigt. Om gradning av tyngre material ska göras rekommenderas att maskinen förankras.

### Steg 3

Ordna strömförsörjning till maskinen via en 3-fas 5-polig stickpropp eller till väggmonterad strömställare. Kontrollera att chuckar (6) roterar motsols.

WARNING! All elinstallation ska utföras av behörig elektriker.

### Steg 4

Montera önskade verktyg i chuckarna.

### Steg 5

Vänster spindels varvtal är anpassat för invändig gradning och höger spindel för utvändig gradning vid bearbetning av ett och samma rörmaterial.

### Steg 6

Starta maskinen med strömställare. Välj utgående varvtal enligt varvtalsskyltarna genom att ställa pådragets vred i läge "1" eller "2". Lämpligt varvtal är beroende av arbetsstyckets dimension och material.

WARNING! Beröring av roterande verktyg eller spindlar innebär skaderisk!

### Steg 7

Maskinen stoppas genom att strömställarens vred (2) ställs på "0". Vid verktygsbyte demonteras först plexiglasskyddet.

## Tekniska data

Dimensioner	L x B x H 700 x 400 x 375 mm	
Vikt	49 kg	
Avstånd mellan spindlarna	220 mm	
Motor	0,95/ 0,75 kW, 380V 3-fas 50 Hz	
Varvtal	Spindel 1: 95 resp. 190 rpm	Spindel 2: 140 resp. 280 rpm
Verktögsfäste	Borrchuck alternativt enligt önskemål.	

## Rörgradningsmaskin

### Tillverkare

Tubeck ProduktionsOptimering AB,  
Järntråsvägen 4Q, 433 30 PARTILLE

Ovan nämnda tillverkare intygar att Tub-Master gradmaskin överensstämmer med EEC regelverk för maskiner enligt norm 89/392 och uppdateringar samt att även dess elmotor är utförd i enlighet med EEC standardregelverk 73/23 och 89/336, CENELEC HD400.1 (regler CEI 107/43-44-45 och uppdateringar), CISPR edition 14 VDE 0875, EN 55-014 samt med regelverket standard EEC 76/889, alla gällande elektriska kraftverktyg.

Ljudnivån för Tub-Master rörgradare överensstämmer med EEC regler 89/392 och uppdateringar ref 2.2.



**Har du några frågor?**

Hör av dig till oss så hjälper vi dig!

