HYPERCUTTER

Rörkapning och fogberedning | 1524–2540 mm

HYPERCUTTER från GBC är en hydraulisk rörkap- och fogberedningsmaskin för stora rördiametrar. Den är utvecklad för krävande arbete både i verkstad och ute på rörledningar. Den delbara maskinkroppen gör att maskinen kan monteras på valfri plats längs ledningen.

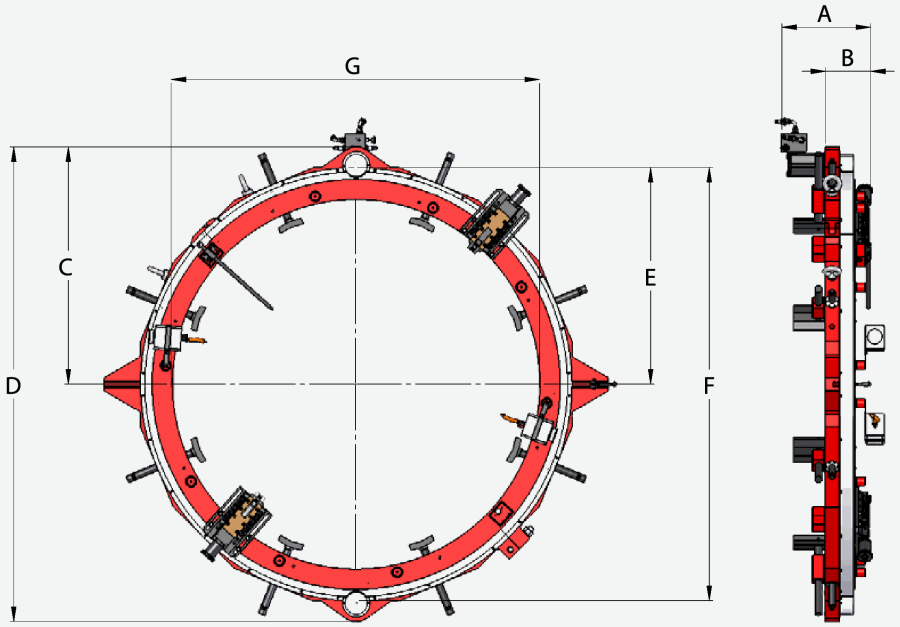


Funktioner och utföranden

- För kallkapning, fogberedning, planing och invändig ursvarvning.
- Hydraulmotor särskilt avsedd för stora rördiametrar.
- Åtta individuellt justerbara spännpunkter med breda kontaktytor.
- Spännbackar med linjär diameterskala underlättar snabb inställning.
- Profilföljande verktygshållare kompenserar för ojämnheter och ovalitet.
- Automatisk verktygsmatning.

Mått och modellöversikt

Samtliga mått i mm. Bokstäverna A–G hänvisar till måttritningen.



Modell	Drift	A	B	C	D	E	F	G
HC60-80	Hydraulisk	485	245,5	1395,25	2790,5	1290,25	2580,5	2220
HC80-100	Hydraulisk	485	245,5	1670	3340	1534	3068	2688

Verktyg och material

För kolstål, rostfritt stål, duplex, Inconel och andra material. Ett brett urval av verktyg finns för kapning och fogberedning med standard- och sammansatt foggeometri. Verktyg kan även utformas efter kundens specifikation.

Tekniska data

Fastspänning och maskindata

Egenskap	HC60-80	HC80-100
Fastspänning min. (mm)	1524	2032
Fastspänning max. (mm)	2032	2540
Verktygsslag (mm)	110	110
Radiell matning (mm)	0,125	0,125
Maskinvikt (kg)	2395	2689

Hydraulisk drift

Egenskap	HC60-80	HC80-100
Motoreffekt (kW)	15	15
Motoreffekt (hk)	20,4	20,4
Max. hydraulaggregattryck (bar)	160	160
Oljeflöde (l/min)	66	66
Max. ringmoment (Nm)	20000	28000
Tomgångsvarvtal (varv/min)	7	5

Tillverkare: G.B.C. Industrial Tools. Kontakta Tubeck för hjälp med modell och utförande.

HYPERCUTTER

Pipe cutting and beveling | 1524–2540 mm

HYPERCUTTER from GBC is a hydraulic pipe cutting and beveling machine for large pipe diameters. It is designed for demanding work in workshops and on pipelines. Its split frame allows mounting at any point along the pipeline.

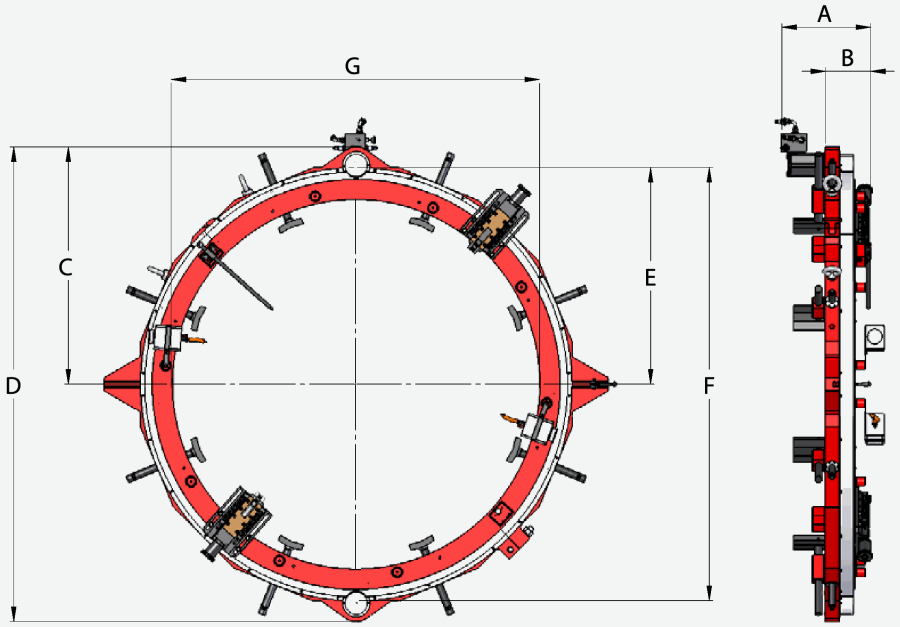


Features and configurations

- For cold cutting, beveling, facing and counterboring.
- Hydraulic motor specifically designed for large pipe diameters.
- Eight individually adjustable clamping points with wide contact surfaces.
- Clamping jaws with a linear diameter scale enable quick setup.
- Profile-following tool holders compensate for irregularities and ovality.
- Automatic tool feed.

Dimensions and model overview

All dimensions in mm. Letters A–G refer to the dimensional drawing.



Model	Drive	A	B	C	D	E	F	G
HC60-80	Hydraulic	485	245.5	1395.25	2790.5	1290.25	2580.5	2220
HC80-100	Hydraulic	485	245.5	1670	3340	1534	3068	2688

Tools and materials

For carbon steel, stainless steel, duplex, Inconel and other materials. A wide selection of tools is available for cutting and beveling with standard and compound bevel geometries. Tools can also be designed to customer specifications.

Technical data

Clamping and machine data

Feature	HC60-80	HC80-100
Clamping min. (mm)	1524	2032
Clamping max. (mm)	2032	2540
Tool stroke (mm)	110	110
Radial feed (mm)	0.125	0.125
Machine weight (kg)	2395	2689

Hydraulic drive

Feature	HC60-80	HC80-100
Motor power (kW)	15	15
Motor power (hp)	20.4	20.4
Max. power pack pressure (bar)	160	160
Oil flow (l/min)	66	66
Max. ring torque (Nm)	20000	28000
No-load speed (rpm)	7	5

Manufacturer: G.B.C. Industrial Tools. Contact Tubeck for model and configuration advice.