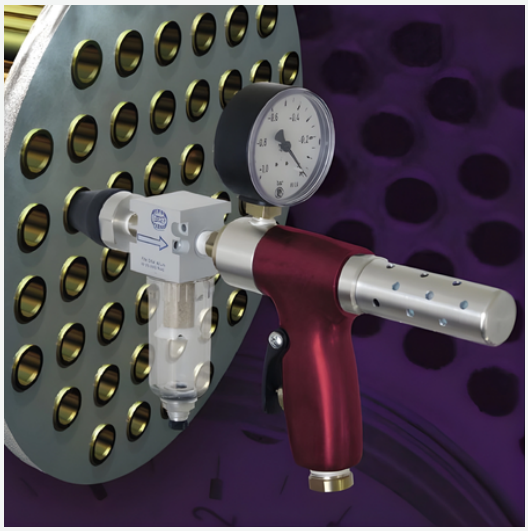
KVLD-3000

Vakuumläcksökare | Tubytterdiameter 6,3-76,2 mm

Identifiera läckande tuber i värmeväxlare, kondensorer och pannor inför pluggning eller tubbyte. Testa en tub i taget genom att skapa vakuum och övervaka undertrycket med den inbyggda vakuummätaren.





En läcksökare för flera tubdimensioner

Utbytbara munstycken, lättavläst vakuummätare och ljuddämpat utblås underlättar systematisk kontroll vid underhåll, service och revisionsstopp.

Tekniska specifikationer

Egenskap	Uppgift
Modell	KVLD-3000
Tubytterdiameter	6,3-76,2 mm, med lämpliga munstycken
Tryckluftsmatning	6,2 bar
Luftförbrukning	720 l/min
Mätning	Vakuum, inbyggd vakuummätare
Transportväskans mått	410 × 300 × 85 mm
Ungefärlig transportvikt	3,0 kg

6,2 bar avser tryckluftsmatningen, inte vakuumnivån vid test.

Tubtest och val av munstycke

Så testar du en tub

1. Täta tubens bortre ände med en tubplugg med T-handtag eller en snabbplugg.

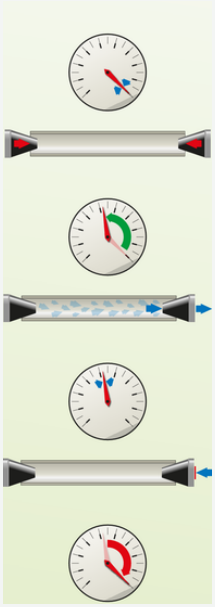
2. Placera läcksökarens dimensionsanpassade munstycke i tubens andra ände.

3. Tryck in avtryckaren tills vakuummätaren visar den nivå som gäller för provningen.

4. Släpp avtryckaren och läs av vakuummätaren. Stabilt undertryck indikerar att inget läckage har upptäckts.

5. Om undertrycket faller, kontrollera tuben och tätningarna vid provanslutningarna. Upprepa vid behov.

6. Flytta till nästa tub och upprepa.



Testet identifierar en läckande tub. Det visar inte läckans exakta läge längs tuben.

Munstycken och tätpluggar



Välj munstycke och tätplugg efter tubdimensionen. Munstycket vid läcksökaren har genomgående hål. Tubens bortre ände tätas med en solid plugg.

Munstycke	Tubytterdiameter, mm
KVLD-1002	6,3-19
KVLD-1003	15,9-31,7
KVLD-1004	28,6-50,8
KVLD-1005	47,6-76,2

Ingår i kit

Ett komplett kit innehåller T-handtag, komplett sats gummikoner för tubinnerdiameter 7-80 mm, instruktion och förvaringsväska.

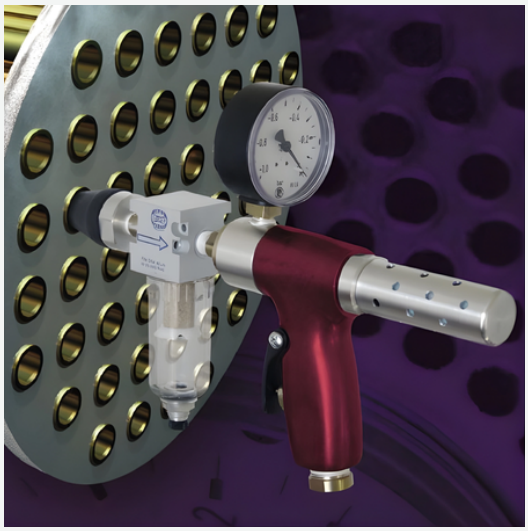
Gummikonernas storleksindelning, tubinnerdiameter: 7-32 mm, 15-36 mm, 27-55 mm och 45-80 mm.

KVLD-3000

Vacuum leak tester | Tube OD 6.3-76.2 mm

Identify leaking tubes in heat exchangers, condensers and boilers before plugging or replacement. Test one tube at a time by creating a vacuum and monitoring it with the built-in gauge.





One tester for several tube sizes

Interchangeable nozzles, a readable vacuum gauge and muffled exhaust support systematic testing during maintenance, servicing and shutdowns.

Technical specifications

Property	Specification
Model	KVLD-3000
Tube outside diameter	6.3-76.2 mm, with suitable nozzles
Air supply pressure	6.2 bar
Air consumption	720 l/min
Measurement	Vacuum, built-in gauge
Carrying case dimensions	410 × 300 × 85 mm
Approximate shipping weight	3.0 kg

6.2 bar is the air supply pressure, not the vacuum test level.

Testing and nozzle selection

How to test a tube

1. Seal the far end with a T-handle tube plug or a snap-type tube plug.

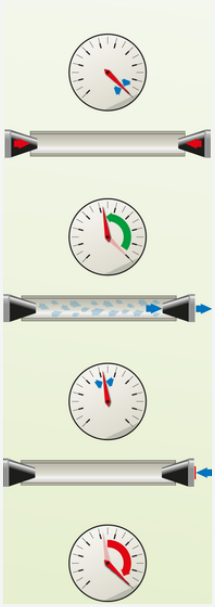
2. Place the correctly sized tester nozzle in the near end of the tube.

3. Squeeze the trigger until the gauge reaches the required reading for the test.

4. Release the trigger and observe the gauge. A steady reading indicates no leak detected.

5. If vacuum is lost, check the tube and seals at the test connections. Repeat as needed.

6. Move to the next tube and repeat.



The test identifies a leaking tube; it does not show the exact leak position along its length.

Nozzles and sealing plugs



Select a nozzle and opposite-end plug to suit the tube dimension. The tester nozzle has a through-hole; a solid plug seals the far end.

Nozzle	Tube outside diameter, mm
KVLD-1002	6.3-19
KVLD-1003	15.9-31.7
KVLD-1004	28.6-50.8
KVLD-1005	47.6-76.2

Included in the kit

One complete kit contains a T-handle, a complete set of rubber cones for tube inside diameters 7-80 mm, instructions and a carrying case.

Rubber cone size ranges, tube ID: 7-32 mm, 15-36 mm, 27-55 mm and 45-80 mm.