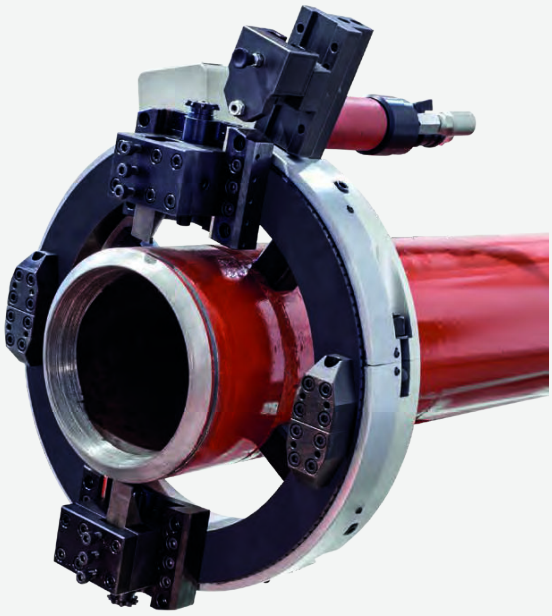
MCA CUTTER

Rörkapning och fogberedning | 33,4–1095 mm

MCA CUTTER från GBC är en rörkap- och fogberedningsmaskin för både verkstadsarbete och arbete ute på plats, exempelvis vid byggnation och underhåll av rörledningar. Den kompakta, delbara maskinkroppen i aluminium är utvecklad för enkel placering och hantering av en operatör.

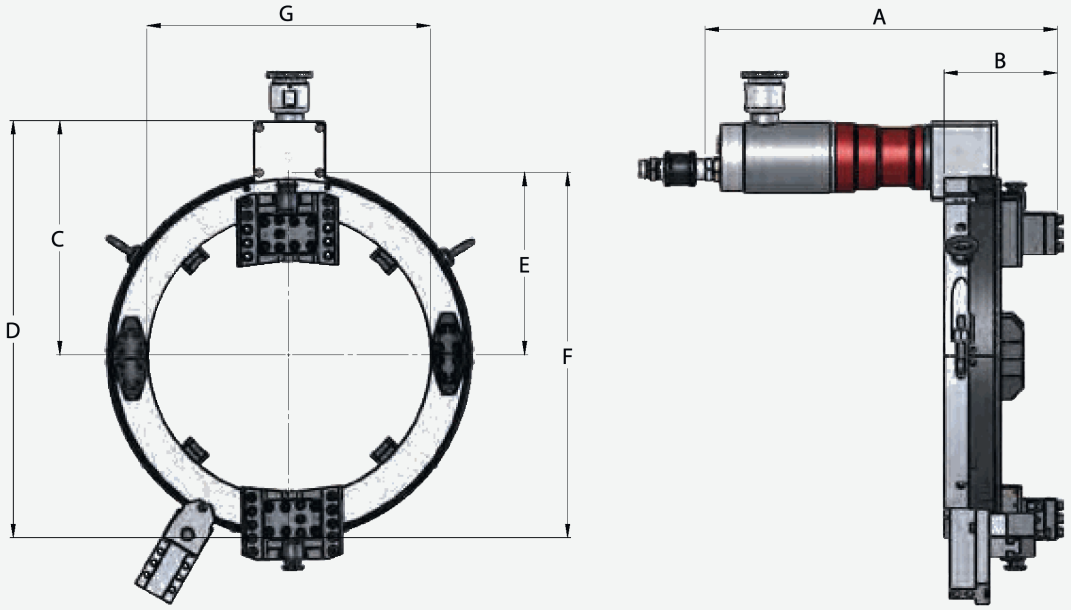


Funktioner och utföranden

- För kallkapning, fogberedning, planing och invändig ursvarvning.
- Maskinkroppen delas i två halvor och kan monteras på valfri plats längs rörledningen.
- Fyra eller sex spännbackar beroende på modell ger grepp och centrering.
- Verktygshållare med automatisk matning.
- Elektrisk, pneumatisk eller hydraulisk drift.
- Tillval för invändig fogberedning och ursvarvning.
- Profilföljande verktygshållare finns som tillval för att kompensera för ovalitet.
- 90° vinkelväxel för motorn finns som tillval för minskat utrymmesbehov.

Mått och modellöversikt

Samtliga mått i mm. Bokstäverna A–G hänvisar till måttritningen.



Modell	A pneu.	A el	A hydr.	B	C	D	E	F	G
MCA1	380	570	350	145	152,5	264,5	114	228	112
MCA2	450	590	350	167	195,5	342,5	145	290	174
MCA3	490	620	350	167	229	396,5	172	344	227
MCA6	490	620	350	167	283	511	226	452	335
MCA10	520	500	350	167	345,5	615,5	268	536	419
MCA14	520	500	350	167	396,5	717,5	319	638	521
MCA18	520	500	350	167	455	828	373	746	625
MCA24	520	500	350	167	532	980	450	900	775
MCA30	520	500	350	167	651	1198	547	1094	940
MCA36	520	500	350	169,5	732,5	1356,5	628	1256	1098

A pneu. = pneumatisk drift, A el = elektrisk drift, A hydr. = hydraulisk drift. Streck anger att mått inte är specificerat för utförandet.

Verktyg och material

För kolstål, rostfritt stål, duplex, Inconel och andra material. Ett brett urval av verktyg finns för kapning och fogberedning med standard- och sammansatt foggeometri. Verktyg kan även utformas efter kundens specifikation.

Tekniska data

Fastspänning och maskindata

Modell	Fastspänning min. (mm)	Fastspänning max. (mm)	Verktygsslag (mm)	Radiell matning (mm)	Vikt (kg)
MCA1	33,4	108	25	0,083	18
MCA2	50	165	35	0,083	22
MCA3	67	220	50	0,083	26
MCA6	152	325	60	0,083	44
MCA10	254	410	60	0,083	57
MCA14	338	510	60	0,083	69
MCA18	443	615	60	0,083	74
MCA24	596	768	60	0,083	79
MCA30	757	937	60	0,083	94
MCA36	895	1095	60	0,083	180

Pneumatisk drift

Modell	Effekt (kW)	Effekt (hk)	Luft (Nl/min)	Tryck (bar)	Moment 6 bar (Nm)	Moment 8 bar (Nm)	Varvtal (varv/min)
MCA1	0,8	1,1	1000	6-8	47	141	48
MCA2	0,7	0,9	1300	6-8	58	175	31
MCA3	1,3	1,7	1300	6-8	120	360	25
MCA6	1,3	1,7	1300	6-8	158	475	24
MCA10	3,1	4,2	2800	6-8	520	1320	15
MCA14	3,1	4,2	2800	6-8	622	1578	13
MCA18	3,1	4,2	2800	6-8	600	1523	14
MCA24	3,1	4,2	2800	6-8	722	1832	11
MCA30	3,1	4,2	2800	6-8	613	1556	13
MCA36	3,1	4,2	2800	6-8	704	1787	11

Moment avser maximalt vridmoment i rotationsringen. Varvtal avser tomgång. Radiell matning anges i mm enligt maskinens matningssteg.

Tekniska data - drivsystem

Elektrisk drift

Modell	Effekt (W)	Spänning (V)	Frekvens (Hz)	Max. moment (Nm)	Tomgångsvarvtal (varv/min)
MCA1	1200	230	50	259	33
MCA2	1200	230	50	412	21
MCA3	1200	230	50	544	16
MCA6	1200	230	50	718	12
MCA10	2200	230	50	1142	14
MCA14	2200	230	50	1358	11
MCA18	2200	230	50	1315	11
MCA24	2200	230	50	1583	10
MCA30	2400	230	50	1444	11
MCA36	2400	230	50	1660	10

Hydraulisk drift

Modell	Effekt (kW)	Effekt (hk)	Max. tryck (bar)	Oljeflöde (l/min)	Max. moment (Nm)	Varvtal (varv/min)
MCA1	1,6	2,2	130	30	370	48
MCA2	1,6	2,2	130	30	454	51
MCA3	3	4,08	130	30	953	31
MCA6	3	4,08	130	30	1260	24
MCA10	3	4,08	130	30	1892	15
MCA14	3	4,08	130	30	2258	13
MCA18	3	4,08	130	30	2185	14
MCA24	3	4,08	130	30	2630	11
MCA30	3	4,08	130	30	2229	13
MCA36	3	4,08	130	30	2563	11

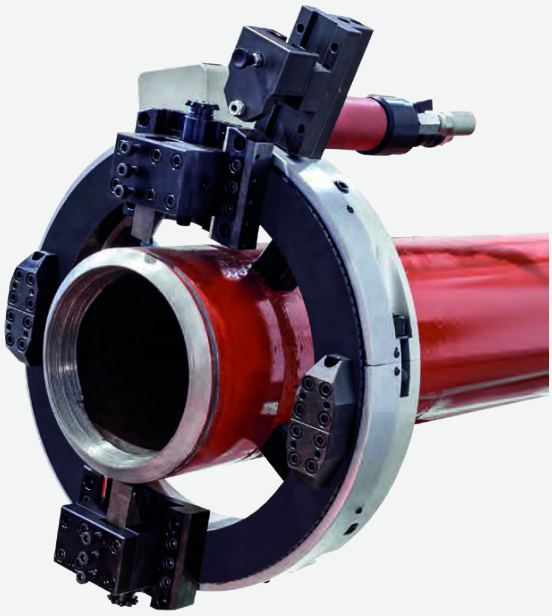
Max. tryck avser GBC:s hydraulaggregat. Moment avser maximalt vridmoment i rotationsringen. Varvtal avser tomgång. Streck anger att uppgift saknas för utförandet.

Tillverkare: G.B.C. Industrial Tools. Kontakta Tubeck för hjälp med modell och utförande.

MCA CUTTER

Pipe cutting and beveling | 33.4–1095 mm

MCA CUTTER from GBC is a pipe cutting and beveling machine for workshop and on-site work, including pipeline construction and maintenance. Its compact, split aluminum frame is designed for easy positioning and handling by one operator.

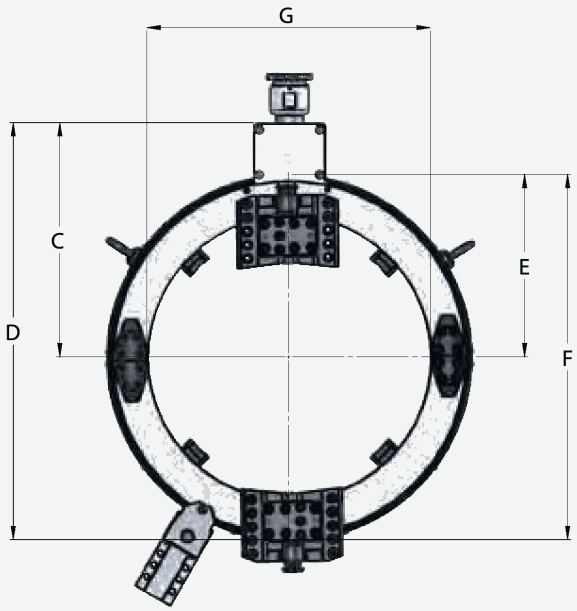


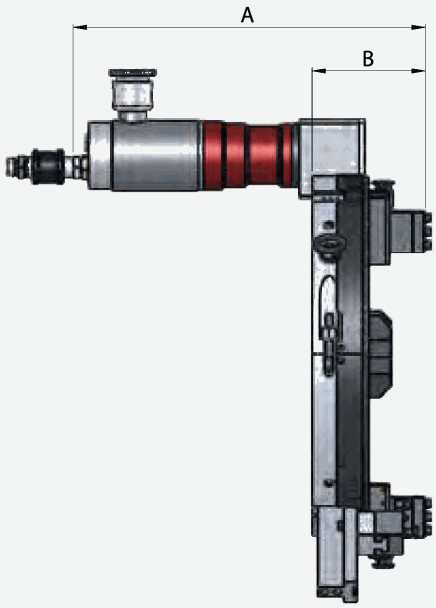
Features and configurations

- For cold cutting, beveling, facing and counterboring.
- The frame splits into two halves for mounting at any point along the pipeline.
- Four or six clamping jaws, depending on the model, provide grip and centering.
- Tool holders with automatic feed.
- Electric, pneumatic or hydraulic drive.
- Optional equipment for internal beveling and counterboring.
- Optional profile-following tool holders compensate for ovality.
- An optional 90° motor gearbox reduces space requirements.

Dimensions and model overview

All dimensions in mm. Letters A–G refer to the dimensional drawing.





Model	A pneu.	A el	A hydr.	B	C	D	E	F	G
MCA1	380	570	350	145	152.5	264.5	114	228	112
MCA2	450	590	350	167	195.5	342.5	145	290	174
MCA3	490	620	350	167	229	396.5	172	344	227
MCA6	490	620	350	167	283	511	226	452	335
MCA10	520	500	350	167	345.5	615.5	268	536	419
MCA14	520	500	350	167	396.5	717.5	319	638	521
MCA18	520	500	350	167	455	828	373	746	625
MCA24	520	500	350	167	532	980	450	900	775
MCA30	520	500	350	167	651	1198	547	1094	940
MCA36	520	500	350	169.5	732.5	1356.5	628	1256	1098

A pneu. = pneumatic drive, A el = electric drive, A hydr. = hydraulic drive. A dash indicates that the dimension is not specified for that version.

Tools and materials

For carbon steel, stainless steel, duplex, Inconel and other materials. A wide selection of tools is available for cutting and beveling with standard and compound bevel geometries. Tools can also be designed to customer specifications.

Technical data

Clamping and machine data

Model	Clamping min. (mm)	Clamping max. (mm)	Tool stroke (mm)	Radial feed (mm)	Weight (kg)
MCA1	33.4	108	25	0.083	18
MCA2	50	165	35	0.083	22
MCA3	67	220	50	0.083	26
MCA6	152	325	60	0.083	44
MCA10	254	410	60	0.083	57
MCA14	338	510	60	0.083	69
MCA18	443	615	60	0.083	74
MCA24	596	768	60	0.083	79
MCA30	757	937	60	0.083	94
MCA36	895	1095	60	0.083	180

Pneumatic drive

Model	Power (kW)	Power (hp)	Air (Nl/min)	Pressure (bar)	Torque 6 bar (Nm)	Torque 8 bar (Nm)	Speed (rpm)
MCA1	0.8	1.1	1000	6-8	47	141	48
MCA2	0.7	0.9	1300	6-8	58	175	31
MCA3	1.3	1.7	1300	6-8	120	360	25
MCA6	1.3	1.7	1300	6-8	158	475	24
MCA10	3.1	4.2	2800	6-8	520	1320	15
MCA14	3.1	4.2	2800	6-8	622	1578	13
MCA18	3.1	4.2	2800	6-8	600	1523	14
MCA24	3.1	4.2	2800	6-8	722	1832	11
MCA30	3.1	4.2	2800	6-8	613	1556	13
MCA36	3.1	4.2	2800	6-8	704	1787	11

Torque refers to maximum rotating ring torque. Speed is the no-load speed. Radial feed is stated in mm according to the machine feed increment.

Technical data - drive systems

Electric drive

Model	Power (W)	Voltage (V)	Frequency (Hz)	Max. torque (Nm)	No-load speed (rpm)
MCA1	1200	230	50	259	33
MCA2	1200	230	50	412	21
MCA3	1200	230	50	544	16
MCA6	1200	230	50	718	12
MCA10	2200	230	50	1142	14
MCA14	2200	230	50	1358	11
MCA18	2200	230	50	1315	11
MCA24	2200	230	50	1583	10
MCA30	2400	230	50	1444	11
MCA36	2400	230	50	1660	10

Hydraulic drive

Model	Power (kW)	Power (hp)	Max. pressure (bar)	Oil flow (l/min)	Max. torque (Nm)	Speed (rpm)
MCA1	1.6	2.2	130	30	370	48
MCA2	1.6	2.2	130	30	454	51
MCA3	3	4.08	130	30	953	31
MCA6	3	4.08	130	30	1260	24
MCA10	3	4.08	130	30	1892	15
MCA14	3	4.08	130	30	2258	13
MCA18	3	4.08	130	30	2185	14
MCA24	3	4.08	130	30	2630	11
MCA30	3	4.08	130	30	2229	13
MCA36	3	4.08	130	30	2563	11

Maximum pressure refers to the GBC hydraulic power pack. Torque refers to maximum rotating ring torque. Speed is the no-load speed. A dash indicates that data is not available for that version.

Manufacturer: G.B.C. Industrial Tools. Contact Tubeck for model and configuration advice.