Mini Auto Compact

Helautomatisk rörfasmaskin för återkommande bearbetning

Inner-Ø 20-42 mm | Reglerbar automatisk matning | Ställbart ändstopp



För återkommande tubarbete

En lätt och kompakt rörfasmaskin för upprepad bearbetning på stora värmeväxlare, bland annat vid omtubning.

Reglerbar automatisk matning

Automatisk axiell matning med 40 mm slaglängd. Fyra verktygspositioner för verktyg anpassade efter bearbetningen.

Ställbart ändstopp

Ett automatiskt ändstopp med ställbart läge underlättar jämn och återkommande bearbetning från tub till tub.

Bearbetningsmöjligheter

Fasning, planing av röränden och invändig ursvarvning (counterboring) med lämpliga verktyg. Maskinen kan även avlägsna svetssträngar och bearbeta tubplåtens hål inför omtubning.

Reducerade spännaxlar som tillval

Den reducerade axelsatsen täcker innerdiameter 12,5-21 mm. Axelns diameter och rörets fastspänningsdiameter är olika mått.

Axeldiameter	Fastspänningsområde, inner-Ø
12,4 mm	12,5-15 mm
13,9 mm	14-18 mm
16,9 mm	17-21 mm
Komplett sats	12,5-21 mm

Material: kolstål, rostfritt stål, duplex, Inconel och andra material med lämpliga verktyg.

G.B.C.®

Tekniska data - pneumatiskt utförande

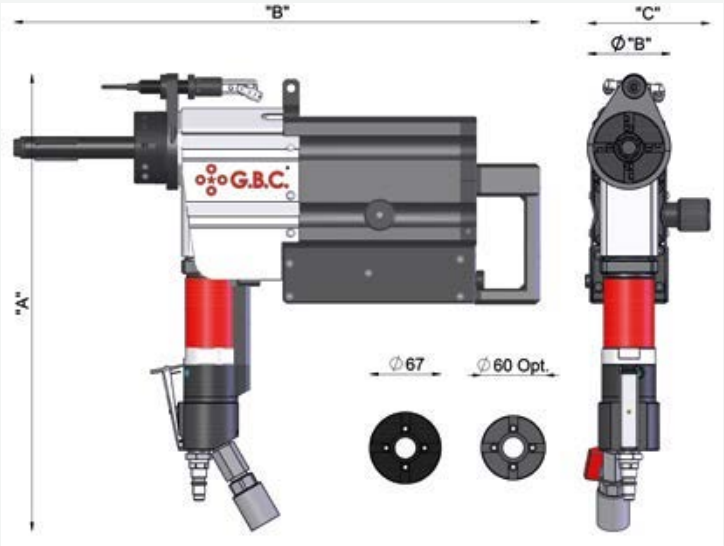
Parameter	Värde
Fastspänningsområde, inner-Ø	20-42 mm
Drivning	Pneumatisk
Tomgångsvarvtal	180 varv/min
Max. spindelvridmoment*	35 Nm vid 6 bar / 46 Nm vid 8 bar
Axiell slaglängd	40 mm
Pneumatisk motoreffekt	435 W (0,59 hk)
Luftförbrukning	615 Nl/min
Erforderligt lufttryck*	7-8 bar
Max. ljudemission**	75 dB
Maskinvikt	11,2 kg

* Underlaget anger vridmoment vid 6 och 8 bar, men föreskriver 7-8 bar som erforderligt lufttryck. Värdet vid 6 bar är inte en rekommendation för drifttrycket.

** Underlaget anger 75 dB utan mätmetod eller frekvensvägning. Bekräfta luftanslutningens standard med Tubeck; inget omräknat gängmått anges.

Mått (mm)

Drivning	A	B	C	D
Tryckluft	426	493	78	115



Verktygschuckens mått

Ø 67 mm och Ø 60 mm som tillval i skissen avser verktygschucken, inte maskinens rörkapacitet.

Standardutrustning

Manualen listar spännbackar för innerdiameter 20-42 mm, serviceverktyg, filter- och dimsmörjarenhet, väska, bruksanvisning och ritningar. Bekräfta vilka skärverktyg som ingår i beställningen.

Mini Auto Compact

Fully automatic pipe beveler for repetitive work

Pipe ID 20-42 mm | Adjustable automatic feed | Adjustable end stop



Repetitive tube preparation

A lightweight, compact pipe beveler for repetitive preparations on large heat exchangers, including retubing work.

Adjustable automatic feed

Automatic axial feeding with a 40 mm stroke. Four tool positions allow suitable tooling for the required preparation.

Adjustable end stop

An adjustable automatic end stop supports precise and consistent finishing from tube to tube.

Machining operations

Bevelling, facing and counterboring with suitable tools. The machine can also remove weld beads and restore tubesheet holes for retubing.

Optional reduced shafts

The optional reduced shaft set covers pipe ID 12.5-21 mm. Shaft diameter and pipe clamping diameter are different dimensions.

Shaft diameter	Internal clamping range
12.4 mm	12.5-15 mm
13.9 mm	14-18 mm
16.9 mm	17-21 mm
Complete kit	12.5-21 mm

Materials: carbon steel, stainless steel, duplex, Inconel and others with suitable tools.

G.B.C.®

Technical data - pneumatic version

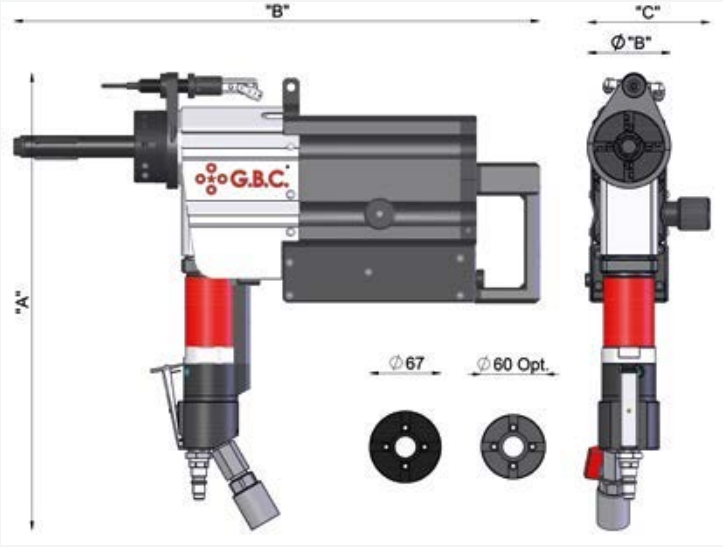
Parameter	Value
Clamping range, pipe ID	20-42 mm
Drive	Pneumatic
Idle speed	180 rpm
Max. spindle torque*	35 Nm at 6 bar / 46 Nm at 8 bar
Axial stroke	40 mm
Pneumatic motor power	435 W (0.59 hp)
Air consumption	615 Nl/min
Required air pressure*	7-8 bar
Max. acoustic emission**	75 dB
Machine weight	11.2 kg

* The source states torque at 6 and 8 bar, but specifies 7-8 bar as the required supply pressure. The 6 bar torque value is not an operating-pressure recommendation.

** The source states 75 dB without a measurement method or weighting. Confirm the air connection standard with Tubeck; no converted thread dimension is stated.

Dimensions (mm)

Drive	A	B	C	D
Pneumatic	426	493	78	115



Tool chuck dimensions

The Ø 67 mm and optional Ø 60 mm dimensions shown in the drawing refer to the tool chuck, not pipe capacity.

Standard equipment

The manual lists clamping jaws for ID 20-42 mm, service tools, a filter-lubricator unit, carrying case, instruction manual and drawings. Confirm the tooling included in the order.