MiniCut

Tubkapar för värmeväxlare och kondensorer

MiniCut 100 och 100E kapar järnhaltiga och legerade tuber med ytterdiameter upp till 31,7 mm, även tjockväggiga tuber upp till 10 BWG (3,4 mm). MiniCut 300 och 300E är avsedda för tuber av icke-järnmetaller i kondensorer och kylare, upp till 25,4 mm ytterdiameter.



MiniCut 100



Elektrisk drivenhet



MiniCut 300

Egenskap	100	100E	300	300E
Drivning	Tryckluft	El	Tryckluft	El
Max. tubytter-Ø	31,7 mm	31,7 mm	25,4 mm	25,4 mm
Effekt	1,3 hp	750 W	1,3 hp	750 W
Tomgångsvarvtal	100 varv/min	120 varv/min	300 varv/min	300 varv/min
Vridmoment	140 Nm	360 Nm	24 Nm	122 Nm
Matning	Stjärnhjul	Stjärnhjul	Spak	Spak
Matningsslag	-	25 mm	-	25 mm
Luftförbrukning	1,3 m³/min	-	1,3 m³/min	-
Bredd / höjd	59 / 335 mm	-	59 / 335 mm	-
Vikt	4,5 kg	-	4,5 kg	-

- = värde saknas för utförandet eller är inte tillämpligt.

Elektriska utföranden

100E och 300E har Makita-motor, trestegs planetväxel och variabel varvtalsreglering. De använder samma skärhuvuden och tubdimensioner som motsvarande tryckluftsmodeller. Eldrivenheten är utbytbar mot den pneumatiska drivenheten och kan köpas separat.

MiniCut 101/AF

Automatisk matning vid tubkapning

För järnhaltiga och legerade tuber med ytterdiameter upp till 31,7 mm och gods upp till 10 BWG (3,4 mm). Automatisk pneumatisk/hydraulisk matning. Typisk kaptid är 15-40 sekunder, beroende på tubdiameter och godstjocklek.



Egenskap	101/AF
Drivning	Tryckluft
Effekt	1,3 hp
Tomgångsvarvtal	100 varv/min
Vridmoment	140 Nm
Luftförbrukning	1,3 m³/min
Mått	62 × 380 × 540 mm
Vikt	11,5 kg

101/AF-RB - momentstödsfixtur som tillval

Momentstödsfixtur med två låsaxlar för positionering efter tubdelningen. RB-mått: 250 × 330 × 54 mm. Vikt för RB-utförandet: 13,5 kg.







Tillbehör och val av kapverktyg

PTMC-kapverktyg och reservskär väljs efter tubens ytterdiameter, godstjocklek och maskinmodell. Standardlängd är 76,2 mm. Längderna 152,4 och 355,6 mm finns på beställning. Elektrisk drivenhet finns för 100 och 300; RB-fixturen är ett tillval för 101/AF.

PTMC - kapverktyg

Dimensioner och reservskär

Välj verktyg och skär efter tubdimension, gods och maskinens tillåtna arbetsområde. Ett större kapverktyg ökar inte maskinens kapacitet.

Tubytter-Ø, mm	Tubgods, BWG	Kropps-Ø, mm	Skär, artikelnr	Antal skär
15,8	12-13	10,00	K-25186	1
15,8	14-15	11,30	K-25186	1
15,8	16-17	12,20	K-25186	1
15,8	18-19	13,10	K-25186	1
15,8	20-22	13,80	K-25186	1
19,0	14-15	14,50	K-25186	1
19,0	16-17	15,40	K-25186	1
19,0	18-19	16,15	K-25186	1
19,0	20-22	17,00	K-25186	1
22,2	10-11	15,00	K-25194	1
22,2	12-13	16,20	K-25194	1
22,2	14-15	17,60	K-25194	1
22,2	16-17	18,50	K-25194	1
22,2	18-20	19,40	K-25194	1
25,4	8-9	16,60	K-25199	1
25,4	10-11	18,20	K-25199	1
25,4	12-13	19,40	K-25199	1
25,4	14-15	20,80	K-25199	1
25,4	16-17	21,70	K-25199	1
25,4	18-19	22,50	K-25199	1
25,4	20-22	23,20	K-25199	1
28,5	13-14	23,40	K-25199	1
28,5	15-16	24,50	K-25199	1
28,5	17-18	25,10	K-25199	1
31,7	12-13	25,80	K-25206	1
31,7	14-15	27,10	K-25206	1
31,7	16-17	28,00	K-25206	1
31,7	18-20	28,80	K-25206	1
38,1	8-9	29,30	K-25206	1
38,1	10-11	30,08	K-25206	1
38,1	12-13	32,10	K-25206	1
38,1	14-15	33,40	K-25206	1
38,1	16-17	34,40	K-25206	1
38,1	18-20	35,10	K-25206	1

BWG är en godsbeteckning för tubväggens tjocklek. Alla mått anges i mm. PTMC-verktygen för 38,1 mm ligger utanför den angivna kapkapaciteten för MiniCut 100, 100E, 300, 300E och 101/AF.

MiniCut

Tube cutters for heat exchangers and condensers

MiniCut 100 and 100E cut ferrous and alloy tubes up to 31.7 mm OD, including heavy walls up to 10 BWG (3.4 mm). MiniCut 300 and 300E are intended for non-ferrous tubes in condensers and chillers, up to 25.4 mm OD.



MiniCut 100



Electric drive



MiniCut 300

Specification	100	100E	300	300E
Drive	Pneumatic	Electric	Pneumatic	Electric
Max. tube OD	31.7 mm	31.7 mm	25.4 mm	25.4 mm
Power	1.3 hp	750 W	1.3 hp	750 W
Free speed	100 rpm	120 rpm	300 rpm	300 rpm
Torque	140 Nm	360 Nm	24 Nm	122 Nm
Feed	Star wheel	Star wheel	Lever	Lever
Feed stroke	-	25 mm	-	25 mm
Air use	1.3 m³/min	-	1.3 m³/min	-
Width / height	59 / 335 mm	-	59 / 335 mm	-
Weight	4.5 kg	-	4.5 kg	-

- = no value specified for this configuration or not applicable.

Electric versions

100E and 300E have a Makita motor, a three-stage planetary gearbox and variable speed control. They use the same cutting heads and tube sizes as the corresponding pneumatic models. The electric drive is interchangeable with the pneumatic drive and can be purchased separately.

MiniCut 101/AF

Automatic feed for tube cutting

For ferrous and alloy tubes up to 31.7 mm OD and heavy walls up to 10 BWG (3.4 mm). Pneumatic/hydraulic automatic feed. Typical cutting time is 15-40 seconds, depending on tube diameter and wall thickness.



Specification	101/AF
Drive	Pneumatic
Power	1.3 hp
Free speed	100 rpm
Torque	140 Nm
Air use	1.3 m³/min
Dimensions	62 × 380 × 540 mm
Weight	11.5 kg

101/AF-RB - reaction bar option

Reaction bar with two locking shafts for positioning the tool to suit the tube pitch. RB dimensions: 250 × 330 × 54 mm. Weight of the RB configuration: 13.5 kg.







Accessories and cutter selection

PTMC cutting tools and replacement bits are selected for tube outside diameter, wall thickness and machine model. Standard tool length: 76.2 mm. Lengths of 152.4 and 355.6 mm are available to order. Electric drives are available for the 100 and 300 models; the RB reaction bar is an option for 101/AF.

PTMC - cutting tools

Size and replacement bit selection

Select tool and bit for tube size, wall thickness and the permitted range of the machine. A larger cutting tool does not increase machine capacity.

Tube OD, mm	Tube gauge, BWG	Body Ø, mm	Cutter bit no.	Blades
15.8	12-13	10.00	K-25186	1
15.8	14-15	11.30	K-25186	1
15.8	16-17	12.20	K-25186	1
15.8	18-19	13.10	K-25186	1
15.8	20-22	13.80	K-25186	1
19.0	14-15	14.50	K-25186	1
19.0	16-17	15.40	K-25186	1
19.0	18-19	16.15	K-25186	1
19.0	20-22	17.00	K-25186	1
22.2	10-11	15.00	K-25194	1
22.2	12-13	16.20	K-25194	1
22.2	14-15	17.60	K-25194	1
22.2	16-17	18.50	K-25194	1
22.2	18-20	19.40	K-25194	1
25.4	8-9	16.60	K-25199	1
25.4	10-11	18.20	K-25199	1
25.4	12-13	19.40	K-25199	1
25.4	14-15	20.80	K-25199	1
25.4	16-17	21.70	K-25199	1
25.4	18-19	22.50	K-25199	1
25.4	20-22	23.20	K-25199	1
28.5	13-14	23.40	K-25199	1
28.5	15-16	24.50	K-25199	1
28.5	17-18	25.10	K-25199	1
31.7	12-13	25.80	K-25206	1
31.7	14-15	27.10	K-25206	1
31.7	16-17	28.00	K-25206	1
31.7	18-20	28.80	K-25206	1
38.1	8-9	29.30	K-25206	1
38.1	10-11	30.08	K-25206	1
38.1	12-13	32.10	K-25206	1
38.1	14-15	33.40	K-25206	1
38.1	16-17	34.40	K-25206	1
38.1	18-20	35.10	K-25206	1

BWG is the tube wall-thickness designation. All dimensions are in mm. The 38.1 mm tools in this PTMC range are outside the stated cutting capacities of MiniCut 100, 100E, 300, 300E and 101/AF.