SB600

Automatisk stationär rörfasmaskin för produktion

Ytterdiameter 254-609,6 mm | Godstjocklek 45 mm



Automatisk arbetscykel

Kontrollpanelen hanterar maskinens funktioner och bearbetningsfaser i automatisk cykel. Maskinen har automatisk rörpositionering.

Självcentrerande fastspänning

Prismatiska spännbackar centrerar röret och är utformade för att motverka deformation. Automatisk kontroll av spännkraften ger kontrollerad fastspänning.

För tjockväggiga rör

Robust stationär maskin för fasning av rörändar inför svetsning. Utvecklad för tjockväggiga rör och svårbearbetade material i produktionsmiljö.

Verktyg, smörjning och kylning

Verktygschucken kan konfigureras för HSS-verktyg och verktyg med utbytbara hårdmetallskär. Maskinen har automatisk smörjning samt pump för återcirkulerande kylvätska.



Kontrollpanel



Spännanordning



Matningsmotor

G.B.C.®

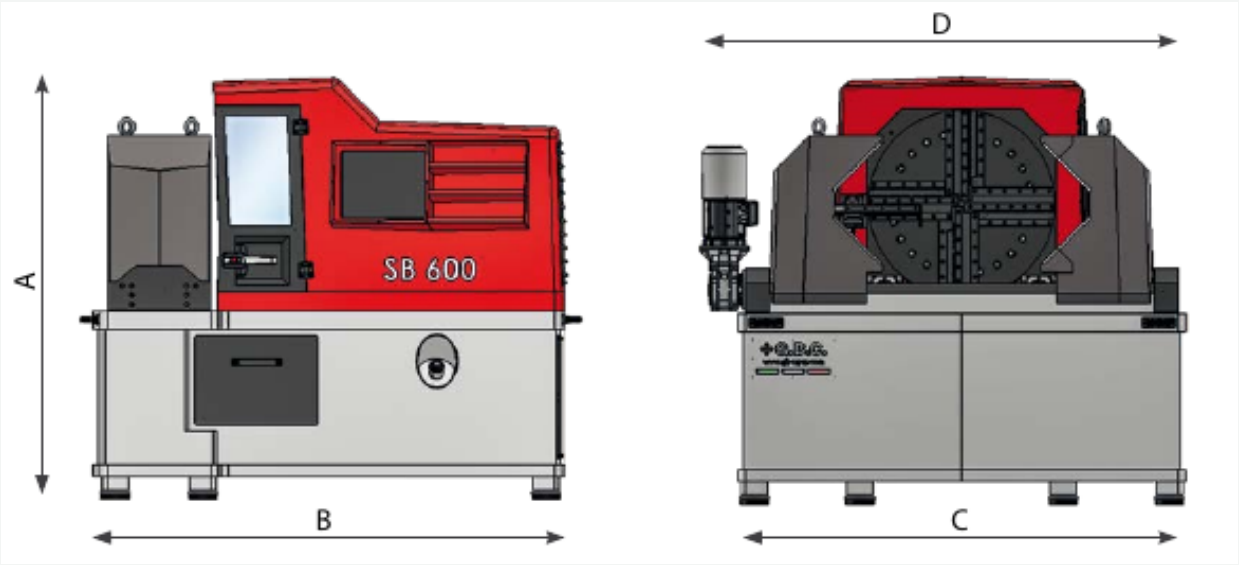
Tekniska data

Parameter	Uppgift
Fastspänningsområde, ytterdiameter	254-609,6 mm
Godstjocklek	45 mm
Tomgångsvarvtal	0-88 varv/min
Elmotoreffekt	27,2 kW
Total effekt	30 kW
Spänning	400 V
Frekvens	50/60 Hz
Max. ljudemission (1)	75 dB
Vikt	6300 kg

(1) Underlaget anger 75 dB utan mätmetod eller frekvensvägning. Andra spänningar finns på förfrågan. Tekniska värden enligt bifogat datablad.

Mått (mm)

A	B	C	D
1711	1925	1800	1955



A-D hänvisar till originalets måttskiss. Utrustning för rörhantering och serviceutrymme behöver beaktas separat vid planering av installationen.

Verktyg och leverans

HSS-verktyg och verktyg med utbytbara hårdmetallskär väljs efter material och önskad fogberedning. Maskinutförande, verktygsuppsättning och leveransomfattning specificeras i offerten.

SB600

Automatic stationary pipe bevelling machine

Pipe outside diameter 254-609.6 mm | Wall thickness 45 mm



Automatic working cycle

The onboard control panel manages all machine functions and processing phases in a fully automatic cycle. An automatic pipe positioner is included.

Self-centring clamping

Prismatic jaws centre the pipe and are designed to prevent deformation. Automatic clamping force control supports controlled workpiece clamping.

Heavy-wall pipe production

A robust stationary machine for pipe end bevelling, designed for heavy wall thicknesses and tough materials in production environments.

Tooling, lubrication and cooling

A variable-configuration chuck accepts HSS tools and tools with replaceable carbide inserts. Automatic onboard lubrication and a recirculating coolant pump are included.



Control panel



Clamping vice



Head feed motor

G.B.C.®

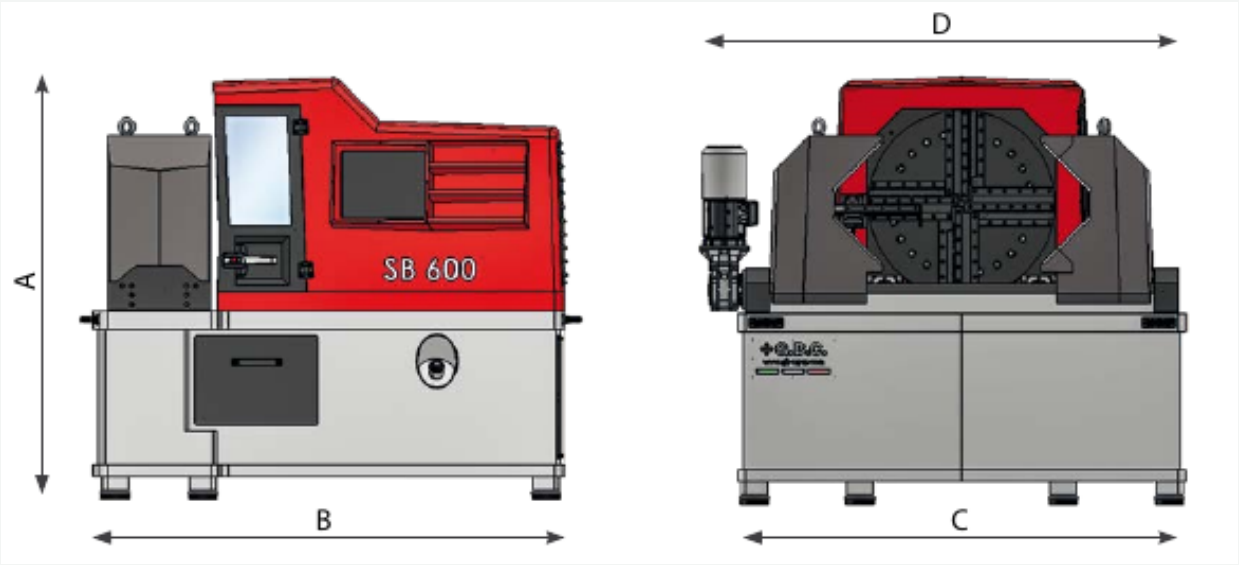
Technical data

Parameter	Value
Clamping range, pipe OD	254-609.6 mm
Pipe wall thickness	45 mm
Idle speed	0-88 rpm
Electric motor power	27.2 kW
Total power	30 kW
Voltage	400 V
Frequency	50/60 Hz
Max. acoustic emission (1)	75 dB
Weight	6300 kg

(1) The source states 75 dB without measurement method or weighting. Other voltages are available on request. Technical values follow the supplied data sheet.

Dimensions (mm)

A	B	C	D
1711	1925	1800	1955



A-D refer to the original dimensioned views. Pipe handling equipment and service clearances must be considered separately when planning the installation.

Tooling and delivery

HSS tools and tools with replaceable carbide inserts are selected for the required material and preparation. Machine configuration, tooling and delivery contents are specified in the quotation.