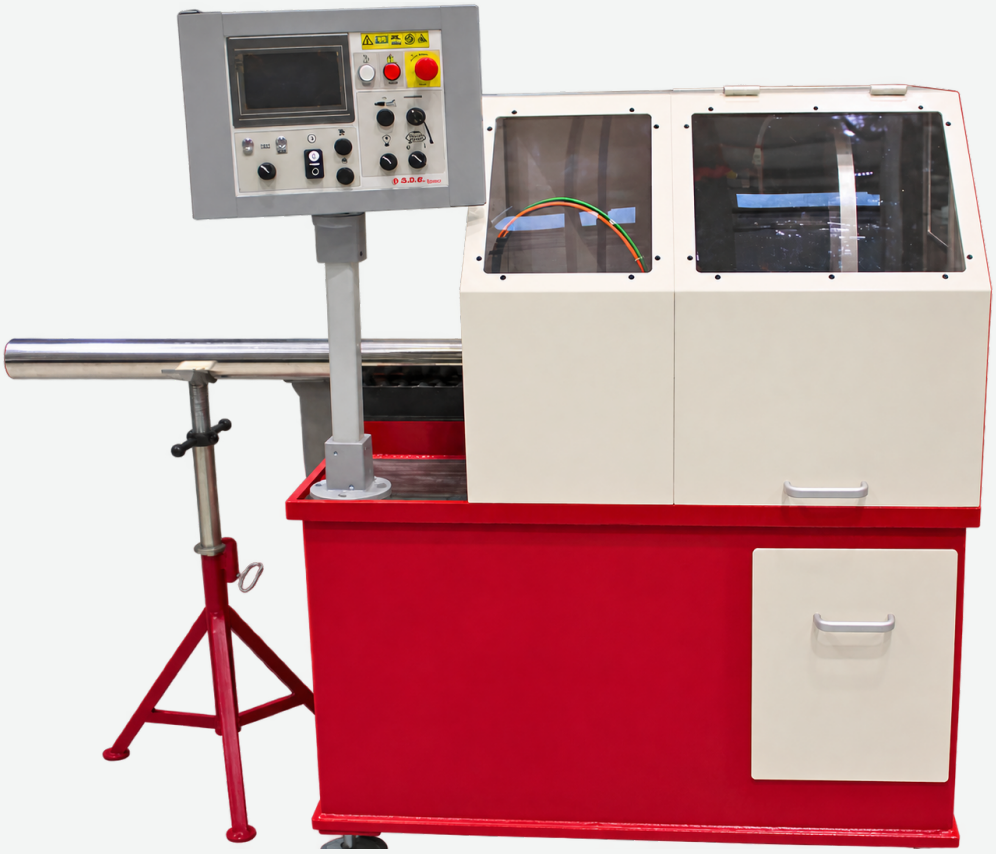
SE400

Automatisk rörkap med PLC-styrning

Visat utförande: rör-Ø 88,9-101,6 mm | Sågklinga Ø 400 mm



Stationär maskin för automatisk rörkapning

SE400 är en kundanpassad stationär rörkap med cirkelsågsklinga. Det visade utförandet har utvecklats för en specifik kunds behov vid industriell rörbearbetning.

Operatören ställer in önskad kaplängd. En PLC styr den automatiska cykeln för matning, fastspänning och kapning. De motoriserade spännanordningarna har aluminiumbackar med vulkaniserad polyuretanbeläggning för att skydda rörets yta.

För kolstål, rostfritt stål, aluminium och icke-järnlegeringar. Genomskinliga skydd gör det möjligt att följa kapningen. Ett kylmunstycke är riktat mot sågklingan.

Produktblad - Svenska

Tillverkare: G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Tekniska data

Parameter	Värde	Anmärkning
Matningsspänning	400 V	
Sågmotorns effekt	4,5 kW	
Motor för höjning/sänkning av såghuvud	0,37 kW	
Motor för rörets matningsmorsa	0,37 kW	
Motor för fastspänningsmorsa	0,37 kW	
Vagnens motoreffekt	0,37 kW	
Total effekt	5,98 kW	
Vagnens totala slaglängd	0-443 mm	PLC-styrd
Vertikal slaglängd	0-130 mm	PLC-styrd
Matningsmorsans slaglängd	0-25 mm	PLC-styrd
Fastspänningsmorsans slaglängd	0-35 mm	PLC-styrd
Sågklingans varvtal	0-123 varv/min	PLC-styrt
Sågklingans diameter	400 mm	
Sågklingans centrumhål	50 mm	
Sågklingans periferihastighet	154,5 m/s*	Enhet/värde behöver verifieras
Flöde till klingans kylmunstycke	1700 l/min	Vid 6 bar
Kontinuerlig ljudnivå på 5 m avstånd	80-85 dB(A)	
Maximal ljudnivå på 5 m avstånd	110-120 dB(B)	
Maskinvikt	3000 kg	Inklusive manöverpanel

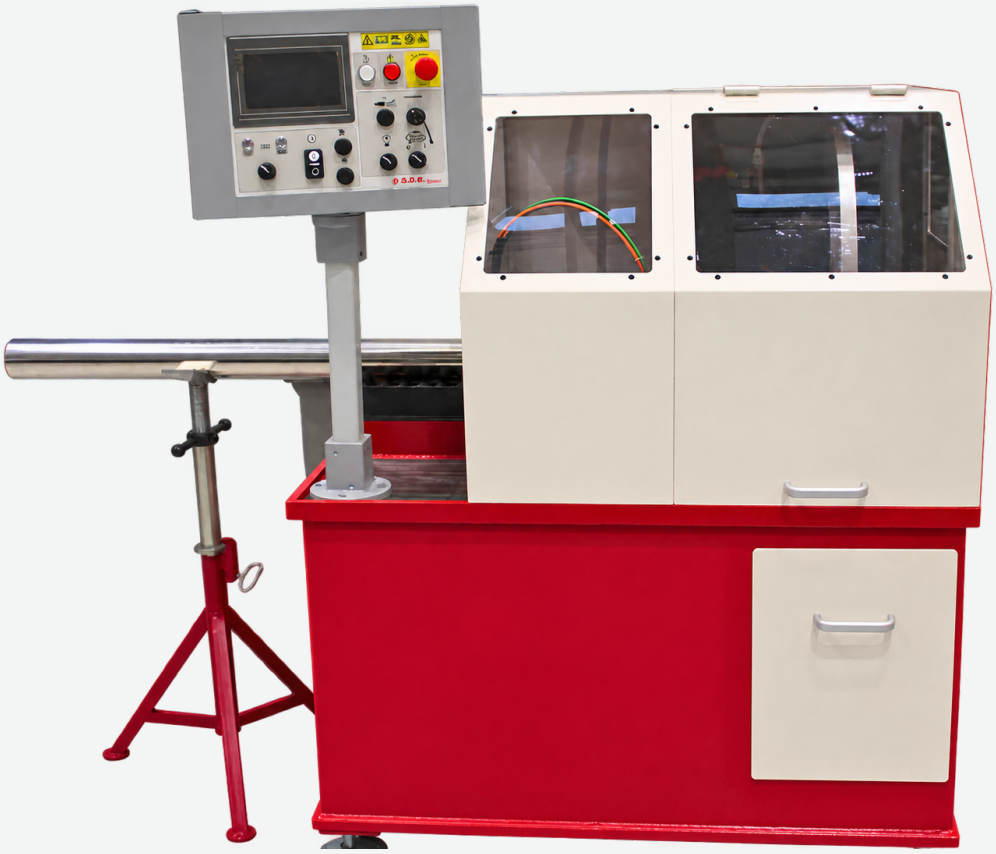
*Originaldatabladet anger 154,5 m/s. Uppgiften stämmer inte med angiven klingdiameter och varvtal och behöver verifieras. Värdet återges enligt underlaget och har inte korrigerats.

Samtliga tekniska värden följer SE400-originaldatabladet. Ljudenheterna återges enligt underlaget. Vagnens slaglängd är inte en specificerad maximal kaplängd. Visat utförande är kundanpassat; stäm av rördimensioner och kapuppgift med Tubeck.

SE400

Automatic pipe saw with PLC control

Shown configuration: pipe OD 88.9-101.6 mm | Blade Ø 400 mm



Stationary machine for automatic pipe cutting

SE400 is a custom-engineered stationary circular pipe saw. The shown configuration was developed for specific customer requirements in industrial pipe processing.

The operator sets the required cut length. A PLC controls the automatic feeding, clamping and cutting cycle. Motorized vices have aluminium jaws with a vulcanized polyurethane coating to protect the pipe surface.

For carbon steel, stainless steel, aluminium and non-ferrous alloys. Transparent guards allow the cutting process to be viewed. A cooling nozzle is directed at the blade.

Datasheet - English

Manufacturer: G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

G.B.C.®

Technical data

Parameter	Value	Notes
Supply voltage	400 V	
Circular saw motor power	4.5 kW	
Head lift/lower motor power	0.37 kW	
Pipe pulling clamp motor power	0.37 kW	
Clamping vice motor power	0.37 kW	
Carriage motor power	0.37 kW	
Total power	5.98 kW	
Total carriage travel	0-443 mm	PLC-controlled
Vertical travel	0-130 mm	PLC-controlled
Traction clamp travel	0-25 mm	PLC-controlled
Clamping stroke	0-35 mm	PLC-controlled
Circular saw blade speed	0-123 rpm	PLC-controlled
Circular saw blade diameter	400 mm	
Circular saw arbor hole diameter	50 mm	
Circular saw peripheral speed	154.5 m/s*	Unit/value requires verification
Circular saw cooling nozzle flow rate	1700 l/min	At 6 bar pressure
Continuous noise at 5 m	80-85 dB(A)	
Peak noise at 5 m	110-120 dB(B)	
Machine weight	3000 kg	Complete with control panel

*The original data sheet states 154.5 m/s. This does not agree with the stated blade diameter and rotational speed; the unit/value must be verified. It has been retained as stated, without correction.

All technical values follow the original SE400 data sheet. The source noise units are retained. Carriage travel is not a specified maximum cut length. The shown configuration is custom-engineered; confirm the required pipe sizes and cutting task with Tubeck.