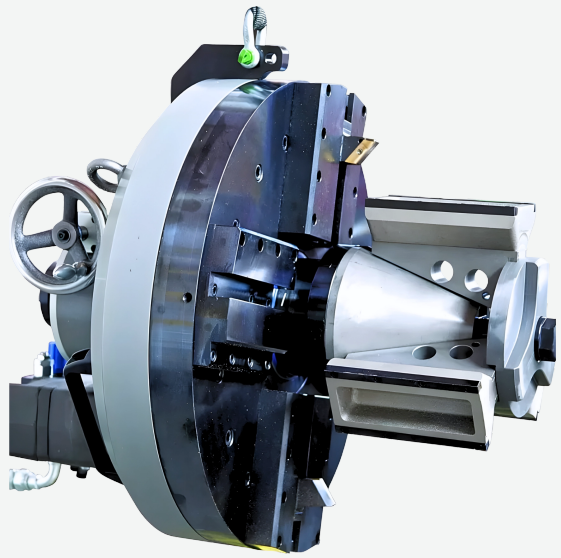
# SuperMaxi 7_24 | Rörfasmaskin

Invändig fastspänning | Upp till 610 mm ytterdiameter med tillval

För fogberedning av rörändar inför svetsning inom rörinstallation och svetsverkstäder. Invändig fastspänning med sex kontaktpunkter ger stabil fixering vid invändig och utvändig fasning samt konisk bearbetning.



## Arbetsområden

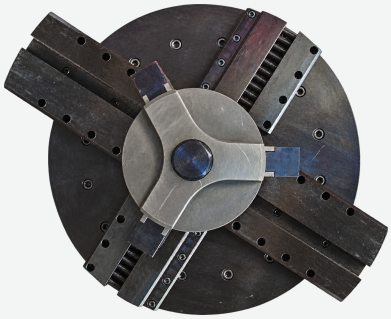
Fastspänning i standardutförande, innerdiameter:
180-504 mm

Bearbetning i standardutförande, ytterdiameter:
190-508 mm

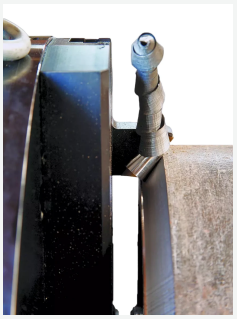
Största ytterdiameter:
610 mm med förlängningskit.

## Sexpunktsfastspänning och kontrollerad matning

Fastspänningen underlättar noggrann centrering. Matningssystemet ger jämna bearbetningspass, och konstruktionen leder bort spån så att de inte påverkar följande pass. Maskinen bearbetar bland annat kolstål, rostfritt stål, duplex och Inconel.



Sex kontaktpunkter

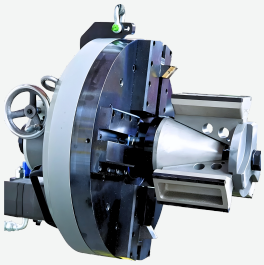


Verktyg i bearbetning



Maskinen monterad på rör

## Förlängningskit och skärverktyg



Standardutförande



Med förlängningskit

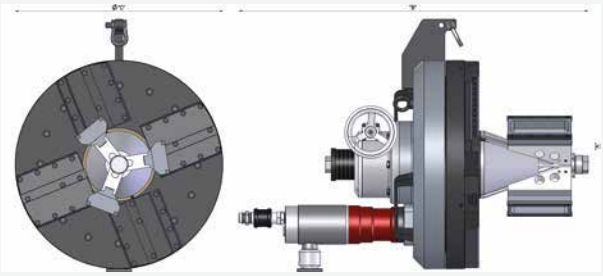


Verktyg med utbytbara skär

# Tekniska specifikationer

| Egenskap | Tryckluft | El | Hydraulik |
|---|---|---|---|
| Fastspänning, inner-Ø standard | 180-504 mm | 180-504 mm | 180-504 mm |
| Fastspänning, inner-Ø med tillval | Upp till 589,28 mm | Upp till 589,28 mm | Upp till 589,28 mm |
| Bearbetning, ytter-Ø standard | 190-508 mm | 190-508 mm | 190-508 mm |
| Bearbetning, ytter-Ø med tillval | Upp till 610 mm | Upp till 610 mm | Upp till 610 mm |
| Tomgångsvarvtal | 11 varv/min | 10 varv/min | 14 varv/min |
| Maximalt spindelmoment | 1866 Nm vid 6 bar;<br>2200 Nm vid 8 bar | 1640 Nm | 1900 Nm |
| Axiell slaglängd | 50 mm | 50 mm | 50 mm |
| Motoreffekt | 3100 W | 2400 W | 5000 W |
| Luftförbrukning | 2800 Nl/min | - | - |
| Lufttryck | 6-8 bar | - | - |
| Matningsspänning | - | 110/220 V | - |
| Frekvens | - | 50/60 Hz | - |
| Maxtryck, hydraulaggregat | - | - | 130 bar |
| Oljeflöde | - | - | 30 l/min |
| Maximal ljudemission | 75 dB | 75 dB | 75 dB |
| Maskinvikt | 245 kg | 245 kg | 245 kg |

## Inbyggnadsmått, standardutförande



| Drivning | A / B / C, mm |
|---|---|
| Tryckluft | 550 / 880 / 500 |
| El | 550 / 800 / 500 |
| Hydraulik | 550 / 830 / 500 |

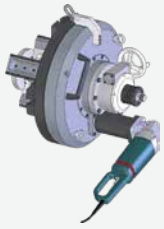
Med förlängningskit ökar mått C till 630 mm.

## Verktygsalternativ

Solida skärverktyg och hållare med utbytbara skär. Verktygsalternativ med 8 % kobolt, titanbeläggning och hårdmetall väljs efter material och fogprofil. Maskinen finns med tryckluftsdrift, eldrift och hydrauldrift.



Tryckluft



El

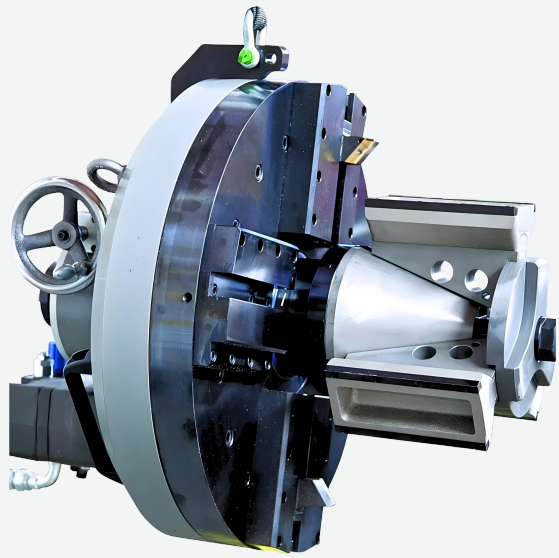


Hydraulik

# SuperMaxi 7_24 | Pipe beveling machine

Internal clamping | Up to 610 mm pipe OD with optional kit

For weld preparation of pipe ends in piping and welding workshops. Six-point internal clamping supports stable positioning for internal and external beveling and tapering.



## Working ranges

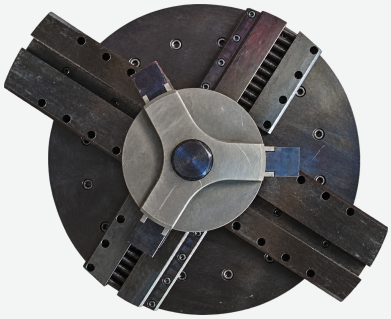
Standard clamping, pipe ID:
180-504 mm

Standard machining, pipe OD:
190-508 mm

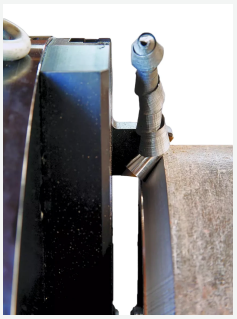
Maximum machining OD:
610 mm with extension kit.

## Six-point clamping and controlled feed

The clamping system supports accurate centring. The feed system provides uniform machining passes, and the layout allows chips to clear without affecting subsequent passes. Materials include carbon steel, stainless steel, duplex and Inconel.



Six-point clamping

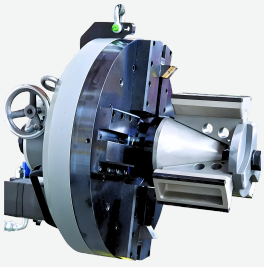


Tool in operation



Machine on pipe

## Extension kit and cutting tools



Standard configuration



With extension kit

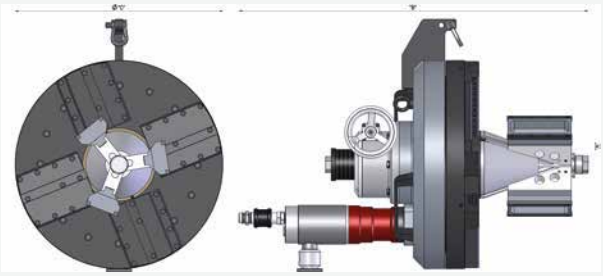


Interchangeable insert tools

# Technical specifications

| Specification | Pneumatic | Electric | Hydraulic |
|---|---|---|---|
| Clamping ID, standard | 180-504 mm | 180-504 mm | 180-504 mm |
| Clamping ID, optional kit | Up to 589.28 mm | Up to 589.28 mm | Up to 589.28 mm |
| Machining OD, standard | 190-508 mm | 190-508 mm | 190-508 mm |
| Machining OD, optional kit | Up to 610 mm | Up to 610 mm | Up to 610 mm |
| No-load speed | 11 rpm | 10 rpm | 14 rpm |
| Maximum chuck torque | 1866 Nm at 6 bar;<br>2200 Nm at 8 bar | 1640 Nm | 1900 Nm |
| Axial stroke | 50 mm | 50 mm | 50 mm |
| Motor power | 3100 W | 2400 W | 5000 W |
| Air consumption | 2800 Nl/min | - | - |
| Air pressure | 6-8 bar | - | - |
| Supply voltage | - | 110/220 V | - |
| Frequency | - | 50/60 Hz | - |
| Power pack maximum pressure | - | - | 130 bar |
| Oil flow | - | - | 30 l/min |
| Maximum acoustic emission | 75 dB | 75 dB | 75 dB |
| Machine weight | 245 kg | 245 kg | 245 kg |

## Dimensions, standard configuration



| Drive | A / B / C, mm |
|---|---|
| Pneumatic | 550 / 880 / 500 |
| Electric | 550 / 800 / 500 |
| Hydraulic | 550 / 830 / 500 |

With the extension kit, dimension C increases to 630 mm.

## Tooling options

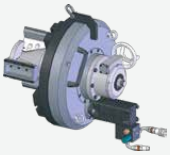
Solid-body tools and holders with interchangeable inserts. Tool options include 8% cobalt, titanium-coated and carbide-tipped versions, selected for material and bevel profile. Pneumatic, electric and hydraulic versions are available.



Pneumatic



Electric



Hydraulic