Superboiler T5 Flange | Flänssvarv

Flänsdiameter 65-400 mm | Invändig fastspänning 49-207 mm

För plansvarvning och spårning av flänsar, ventilsäten och packningsytor på plats. Automatisk radiell matning ger kontrollerad bearbetning av tätningsytor i kolstål, rostfritt stål, duplex och andra material.



Kompakt och självcentrerande

Tre expanderande spännbackar centrerar och fixerar maskinen i flänsens invändiga öppning. Maskinkroppen är kompakt och robust, med lätt utbytbar drivenhet.

Ytstruktur för packningsytor

Spårad tätningsyta (stock finish), slätsvarvning (smooth finish), spiralspårning och koncentrisk spårning. Även O-ringsspår kan bearbetas med lämpliga verktyg.

Automatisk radiell matning

Verktygshållaren har 60 mm radiell slaglängd och 40 mm vertikal slaglängd. Utbytbara matningsstigningar på 0,2, 0,4, 0,6 och 0,8 mm används för att anpassa bearbetningen efter önskad ytstruktur.



Monterad på fläns



Verktyg vid tätningsytan



Pågående flänsbearbetning



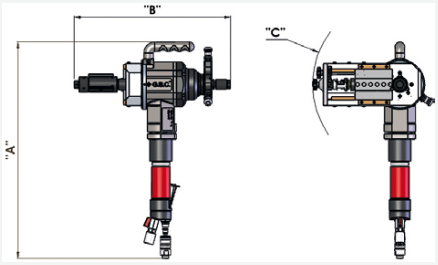
Återställ packningens tätningsyta

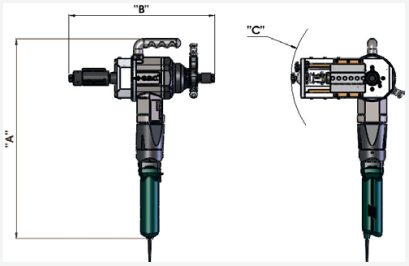
Bearbeta ytan och spårbilden efter packningens och applikationens krav. Skärverktyg och matning väljs efter önskad ytstruktur.

Tekniska specifikationer

Egenskap	Tryckluft	El
Bearbetningsdiameter, fläns	65-400 mm	65-400 mm
Invändig fastspänning	49-207 mm	49-207 mm
Radiell slaglängd, verktygshållare	60 mm	60 mm
Vertikal slaglängd, verktygshållare	40 mm	40 mm
Matningsstigning, område	0-1,2 mm/varv	0-1,2 mm/varv
Motoreffekt	1,3 kW	1,9 kW
Arbetslufttryck	6-8 bar	-
Luftförbrukning	1300 Nl/min	-
Spindelvarvtal	44 varv/min	32 varv/min
Spindelmoment	565 Nm	467 Nm

Inbyggnadsmått





Utförande	A, mm	B, mm	C, mm
Tryckluft	661	482	222
Tryckluft + automatisk fastspänning	661	609	222
El	695	482	222

Tillval och ombyggnad

Positioneringskit. Ett särskilt ombyggnadskit gör att maskinen kan användas som Superboiler T5 rörfasmaskin. Skärverktyg väljs efter önskad planbearbetning eller spårprofil.



Tryckluft



El



Positioneringskit

Superboiler T5 Flange | Flange facing machine

Flange diameter 65-400 mm | Internal clamping 49-207 mm

For facing and grooving flanges, valve seats and gasket seating surfaces in situ. Automatic radial feed supports controlled machining of sealing surfaces in carbon steel, stainless steel, duplex and other materials.



Compact and self-centring

Three expanding jaws centre and secure the machine inside the flange bore. The compact, sturdy body has an easily interchangeable drive unit.

Sealing surface finishes

Stock finish, smooth finish, spiral (phonographic) and concentric grooving. O-ring grooves can also be produced with suitable tooling.

Automatic radial feed

The toolholder has 60 mm radial stroke and 40 mm vertical stroke. Interchangeable feed screw pitches of 0.2, 0.4, 0.6 and 0.8 mm are available to suit the required surface pattern.



Mounted on a flange



Tool at the sealing surface



Facing in progress



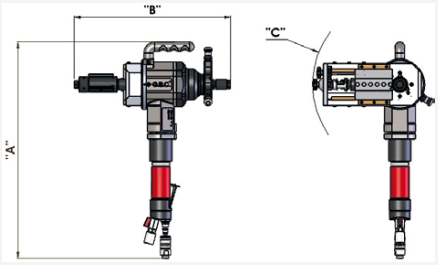
Restore the gasket seating surface

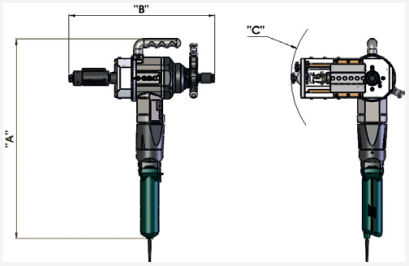
Machine the surface and groove pattern to suit the gasket and application requirements. Select the cutting tool and feed for the required finish.

Technical specifications

Specification	Pneumatic	Electric
Flange machining diameter	65-400 mm	65-400 mm
Internal clamping diameter	49-207 mm	49-207 mm
Toolholder radial stroke	60 mm	60 mm
Toolholder vertical stroke	40 mm	40 mm
Feed pitch range	0-1.2 mm/rev	0-1.2 mm/rev
Motor power	1.3 kW	1.9 kW
Working air pressure	6-8 bar	-
Air consumption	1300 Nl/min	-
Spindle speed	44 rpm	32 rpm
Spindle torque	565 Nm	467 Nm

Dimensions





Configuration	A, mm	B, mm	C, mm
Pneumatic	661	482	222
Pneumatic + automatic clamping	661	609	222
Electric	695	482	222

Options and conversion

Positioning kit. A dedicated optional kit converts the machine to the Superboiler T5 pipe beveler. Select cutting tools for the required facing or groove profile.



Pneumatic



Electric



Positioning kit