Tube SpinAIR

Tubspinner för utdragning och tillplattning av tuber

Tryckluftsdrivna Tube SpinAIR drar ut och plattar till tuber av icke-järnmetaller med ytterdiameter 15,9-31,8 mm. Järnhaltiga tuber med ytterdiameter 15,9-38,1 mm kan dras ut med specialprofilerade valsar anpassade till respektive tub.



Konstruktion

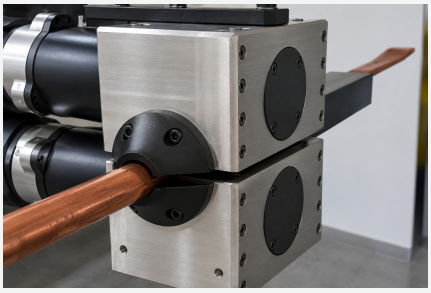
Dragvalsar av härdat verktygsstål. Maskinkropp av höghållfast, anodiserad aluminium. Frontstycke och lagerlock av rostfritt stål. Helt tätade lager.

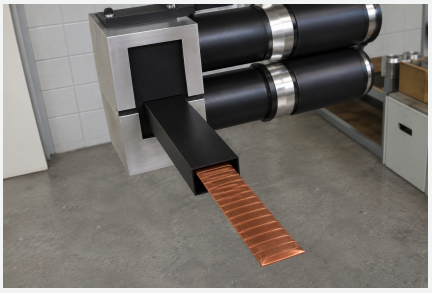
Tryckluftsdrivna modeller

Egenskap	SpinAIR-12	SpinAIR-20	SpinAIR-40
Utdragningshastighet	12 m/min	20 m/min	40 m/min
Vridmoment	1 183 Nm	886 Nm	960 Nm
Dragkraft	2,50 ton	1,80 ton	1,95 ton
Luftförbrukning	2 × 2 300 l/min	2 × 2 300 l/min	2 × 2 800 l/min
Lufttryck	6,2 bar	6,2 bar	6,2 bar
Max. motoreffekt	2 × 3,0 hp	2 × 3,0 hp	2 × 3,5 hp

Total luftförbrukning: 4 600 l/min för SpinAIR-12 och -20; 5 600 l/min för SpinAIR-40.

Tube SpinAIR i arbete







AI-bearbetade arbetsbilder.

Välj modell och valsar efter tubmaterial, ytterdiameter och godstjocklek.

Tube SpinAIR H

Hydraulisk tubspinner

SpinAIR H utför samma arbetsuppgifter som den tryckluftsdrivna versionen. Utdragningshastigheten är upp till 70 m/min och beror på hydraulaggregatet. Standardutförandet är för tuber av icke-järnmetall med ytterdiameter 25,4 mm.



Egenskap	SpinAIR H
Utdragningshastighet	Upp till 70 m/min, beroende på pump
Standard tubytter-Ø	25,4 mm, icke-järnmetaller
Material i konstruktionen	Höghållfast aluminium, verktygsstål, rostfritt stål
Vikt	50 kg
Mått	160 × 220 × 350 mm

Krav på hydraulaggregatet

Oljeflöde	Tryck	Ungefärlig utdragningshastighet
40 l/min (minimum)	Cirka 138 bar	30 m/min
100 l/min (maximum)	Cirka 155 bar	70 m/min

Oljeflöde krävs i både fram- och backriktning. Manöverdon med fram/back-spak vid maskinhuvudet rekommenderas. Variabel flödesreglering är att föredra. Tryckvärdena är avrundade omräkningar till bar.

Tillbehör och hydraulisk försörjning

Specialprofilerade dragvalsar väljs efter tubdimension och material. Sfäriska valsar finns som tillval. Hydraulaggregat väljs efter erforderligt flöde, tryck och arbetsuppgift.



Sfärisk vals, tillval



Exempel på hydraulaggregat

Tube SpinAIR

Tube spinner for tube removal and flattening

The pneumatic Tube SpinAIR removes and flattens non-ferrous tubes with OD 15.9-31.8 mm. Ferrous tubes with OD 15.9-38.1 mm can be extracted using specially shaped rolls sized for each tube.



Construction

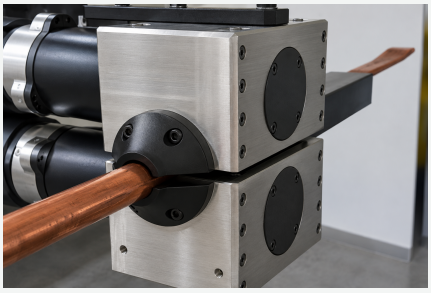
Hardened tool-steel pulling rolls. High-strength anodised aluminium body. Stainless-steel nose piece and bearing caps. Fully sealed bearings.

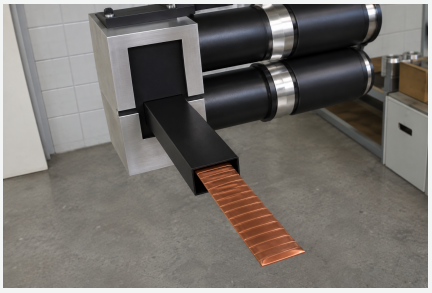
Pneumatic models

Specification	SpinAIR-12	SpinAIR-20	SpinAIR-40
Pulling speed	12 m/min	20 m/min	40 m/min
Torque	1,183 Nm	886 Nm	960 Nm
Pulling force	2.50 t	1.80 t	1.95 t
Air consumption	2 × 2,300 l/min	2 × 2,300 l/min	2 × 2,800 l/min
Air pressure	6.2 bar	6.2 bar	6.2 bar
Max. motor power	2 × 3.0 hp	2 × 3.0 hp	2 × 3.5 hp

Total air consumption: 4,600 l/min for SpinAIR-12 and -20; 5,600 l/min for SpinAIR-40.

Tube SpinAIR at work







AI-enhanced work photographs.

Select model and rolls to suit tube material, outside diameter and wall thickness.

Tube SpinAIR H

Hydraulic tube spinner

SpinAIR H performs the same tasks as the pneumatic version.
Pulling speed is up to 70 m/min, depending on the hydraulic pump.
Standard configuration is for 25.4 mm OD non-ferrous tubes.



Specification	SpinAIR H
Pulling speed	Up to 70 m/min, depending on pump
Standard tube OD	25.4 mm, non-ferrous tubes
Body materials	High-strength aluminium, tool steel, stainless steel
Weight	50 kg
Dimensions	160 × 220 × 350 mm

Hydraulic pump requirements

Oil flow	Pressure	Approx. pulling speed
40 l/min (minimum)	Approx. 138 bar	30 m/min
100 l/min (maximum)	Approx. 155 bar	70 m/min

Oil flow must be available in both forward and reverse. A pendant with a forward/reverse lever attached to the head is recommended. Variable flow control is preferred. Pressure values are rounded conversions to bar.

Accessories and hydraulic supply

Specially shaped pulling rolls are selected for tube size and material. Spherical rolls are available as an option. A hydraulic power pack is selected for the required flow, pressure and application.



Spherical roll, option



Example of hydraulic power pack